



I centri di lavoro serie XM 1200-1300-1600 sono caratterizzati da grande rigidità e campi di lavoro ragguardevoli, le solide strutture (interamente in ghisa MEEHANITE) garantiscono rigidità e stabilità. Tutte le macchine includono nella versione STANDARD : Motore mandrino DIRECT DRIVE (10.000 RPM - 18 Kw), MAGAZZINO UTENSILI ATC 30 Posizioni, Evacuatore a tapparella + doppie coclee tra le guide in asse Y per migliore evacuazione trucioli, CNC di elevate prestazioni (5 assi - RTCP control), Lavaggi vasca con liquido ad alta pressione. Nelle versioni XM 1300-1600 il movimento è sostenuto da 4 guide lineari a doppio ricircolo di rulli.

The XM 1200-1300-1600 series machining centers are characterized by great rigidity and considerable work fields, the solid structures (entirely in MEEHANITE cast iron) guarantee extreme rigidity and stability. All the machines include in the STANDARD version: DIRECT DRIVE spindle motor (10,000 RPM - 18 Kw), ATC 30 POSITION TOOL MAGAZINE, steel belt chip conveyor + double screw type chip conveyor through the Y linear guides cover, high performance CNC (5 axis - RTCP control), tank washing with high pressure liquid. In the XM 1300-1600 versions the movement is supported by 4 linear guides with double recirculation of rollers.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES	XM 1200	XM 1300	XM 1600
Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	1.300 x 600 mm 1.200 Kg	1.450 x 700 mm 1.400 Kg	1.750 x 700 mm 1.600 Kg
Numero cave a "T" - distanza - dimensioni "T" slots number -distance- dimensions	5 x 18 x 100 mm	5 x 18 x 125 mm	5 x 18 x 125 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	1.200 mm	1.300 mm	1.600 mm
Corsa utile asse Y - X axis travel	610 mm	700 mm	700 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	610 mm	700 mm	700 mm
Distanza tra piano tavola e naso mandrino Distance from the spindle nose and table surface	150-760 mm	130-830 mm	130-830 mm
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO-BT 40 DIRECT DRIVE		
Massima velocità standard - Standard spindle speed	10.000 RPM (cooling system 4.000 BTU)		
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	15/18 Kw - 95,5/114,8 Nm		
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1070		
Max velocità assi rapido - Max axis speed	28 m/min		
Cambio utensili standard - Standard tools change	ARM TYPE (ATC) random		
Numero utensili - Tools number	30 (+1)		
Evacuatore trucioli - Chip conveyor	Tapparella in acciaio + carrello (incluso) / Steel belt + carriage (included)		
Peso netto approssimativo - Machine net weight	7.000 Kg	8.000 Kg	10.000 Kg
Massima potenza assorbita - Power supply	30 Kw	30 Kw	30 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	4.770 x 2.472 mm H max 3.100 mm	4.880 x 2.600 mm H max 3.100 mm	5.675 x 2.600 mm H max 3.100 mm



Magazzino Utensili 30 posizioni ARM TYPE
ATC 30 positions (random)



MOTORE DIRECT DRIVE, 10.000 RPM
+ unità raffreddamento mandrino
Cooling Spindle system



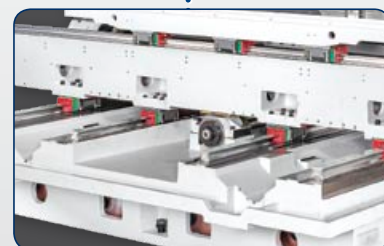
CNC VSC 1070



Evacuatore a tapparella uscita sinistra o destra.
Steel belt chip conv.



Doppie coclee centrali per evacuazione trucioli
Central double screws for chip removal



XM1300-1600
Supporto a 4 guide a ricircolo di rulli
4 linear guide ways

