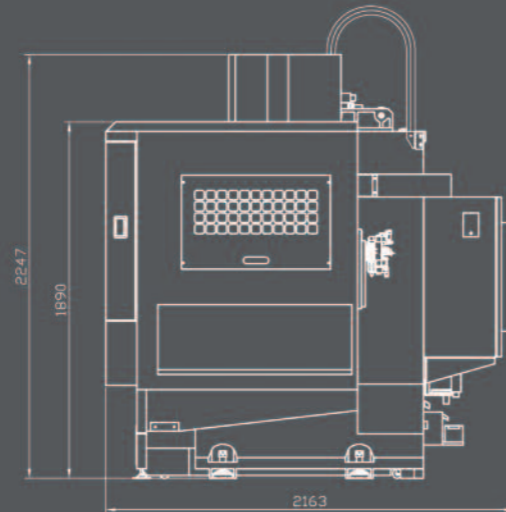
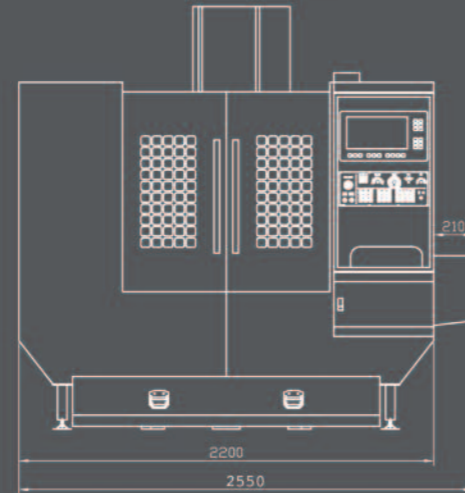
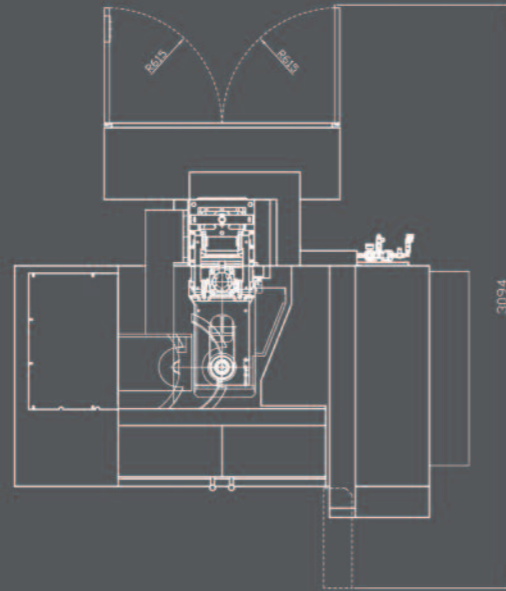




Il produttore si riserva il diritto di modificare i dati del presente catalogo senza preventiva informazione.
DER HERSTELLER BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE DATEN DIESES KATALOGS OHNE VORZETZIGE BEKANNTGABE ZU ÄNDERN.
The producer reserves the right to change any data on this catalogue without prior notice.



PENTAMAC

PENTAMAC s.r.l.

Via Dante Alighieri 30/32 • 20029 Turbigo (MI) Italy
Tel. +39 0331 877.819 • Fax +39 0331 878.196

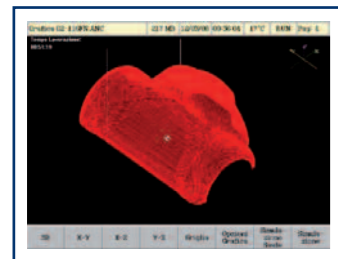
www.pentamac.it • info@pentamac.it

PENTAMAC®

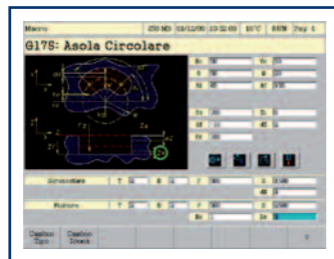
Centro di lavoro verticale
VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN
Vertical machining center

XR 760

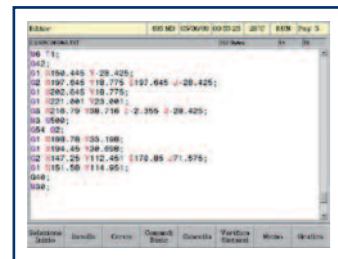




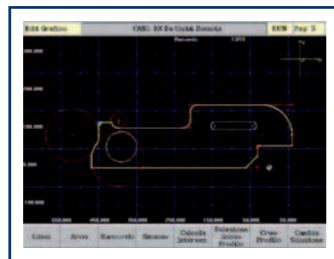
Grafica 3D - Impostazione da CAM
3D IMPORT VON CAD/CAM SYSTEM
Import from CAM Graphic 3D



Macro-Autoapprendimento
AUTOMATISCHES LERNEN
Auto-Learning



ISO standard
BEARBEITEN VON ISO G CODE
Edit ISO (G code)



Edit Grafico
BEARBEITEN VON GRAFIKDATEIEN
Graphic edit



Controllo Numerico VISEL VSC1020 M
NC VISEL VSC1020 M
Numeric Control VISEL VSC1020 M



Porta USB
USB-ANSCHLUSS
USB port



Struttura
STRUKTUR
Structure



Retro
ZURÜCK
Back

TAVOLA - TISCH - Table	
Dimensioni Tavola TISCHGRÖßE - Table size	XR 760 1270 x 305 mm
Numero cave a "T" (dim. n° distanza) T-NUTEN IM TISCH (GRÖßE/ABSTAND) - T-slot of table (size-qty-distance)	5 x 16 mm / 102 mm
Capacità di carico MAX TISCHBELASTUNG - Max load capacity	300 Kg
CORSE UTILI E MISURE - VERFAHRWEGE - Travel	
Corsa utile asse X VERFAHRWEG X-ACHSE - X travel	760 mm
Corsa utile asse Y VERFAHRWEG Y-ACHSE - Y travel	400 mm
Corsa utile asse Z VERFAHRWEG Z-ACHSE - Z travel	400 mm
Distanza naso mandrino e piano tavola ABSTAND SPINDELNASE ZU TISCHOBERKANTE - Spindle nose to top of table	102-502 mm
Distanza tra centro tavola e colonna ABSTAND MASCHINENSTÄNDER ZU TISCHMITTE - Column surface to center of table	229-635 mm
Distanza tra centro mandrino e colonna ABSTAND ZWISCHEN SPINDELMITTE UND SÄULE - Spindle center to column front surface	375 mm
MANDRINO - SPINDEL - Spindle	
Attacco mandrino standard WERKZEUGAUFNAHME - Standard spindle attack	ISO 40 / BT 40
Massima velocità mandrino RPM MAX. SPINDELDREHZAH - max RPM spindle speed	8000 RPM
Potenza motore mandrino SPINDELANTRIEBSLEISTUNG - Spindle motor power	7.5 KW (S1)
Bilanciamento testa con contrappeso SPINDELSTOCKGEGENGEWICHT - Headstock counterweight balancing	
VELOCITÀ ASSI + MOTORIZZAZIONI SPINDELANTRIEBSLEISTUNG UND MOTORE - Spindle speed + motors	
Velocità assi in rapido EILGÄNGE - Rapid feed rate of axis	X-Y: 15 m/min Z: 12 m/min
Motorizzazione assi ACHSMOTORE - Axis motor	Brushless 1.5 Kw
Controllo numerico NUMERIC CONTROL - Numeric control	VISEL VSC 1020M
CAMBIO UTENSILI - WERKZEUGWECHSLER - Change tools	
Tipo a Cestello ARMLESS ATC WERKZEUGWECHSLER - Armless type	
Numero posizioni utensili ANZAHL DER WERKZEUGE - Tools number	16 Pos.
Massimo diametro utensile ammesso MAX WERKZEUGDURCHMESSER - Max tool diameter	200 mm
Massima lunghezza utensile ammessa MAX WERKZEUGLÄNGE - Max tool length	300 mm
Massimo peso utensile ammesso MAX WERKZEUGGEWICHT - Max tool weight	6 Kg
PESI & MISURE - DIMENSIONI ABMESSUNGEN UND GEWICHT - Weight & Measure - Dimensions	
Peso netto approssimativo NETTOGEWICHT CA. - Machine net weight	32 Q
Potenza assorbita a regime ANSCHLUSSLEISTUNG - Power requirement	12 Kw
Dimensioni macchina ABMESSUNGEN - Machine dimension	2550 x 2160 mm x 2650 (h)

DESCRIZIONE	
Presca di rete LAN NETZWERKANSCHLUß / LAN network connection	
Spegnimento macchina automatico (notturno) AUTOMATISCHE ABSCHALTUNG IM MANNLOSEN BETRIEB (NACHT) Automatic turning-off (nighttime)	
Volantino elettronico estensibile (3 m) EXTERNES ELEKTRONISCHES HANDRAD Extensible Electronic Handwheel (3 mt)	
Cambio utensile "Random" ARM TYPE 20 posizioni AUTOMATISCHE WERKZEUGWECHSLER FÜR 20 WERKZEUGE ARM TYPE "Random" Change Tools 20 positions	
Unità raff. mandrino cooling system 4000 BTU SPINDELSTOCKKÜHLUNG / Cooling system 4000 BTU	
Mandrino velocità 12.000 RPM inclusa unità raffreddamento testa a liquido "cooling system" HOCHFREQUENZSPINDEL 12.000 U/MIN MIT SPINDELSTOCKKÜHLUNG Spindle speed 12000 rpm, with head liquid cooling unit "cooling system"	
Elettromandrino 24.000 RPM con unità di raffreddamento a liquido DIREKT ANGETRIEBENE ELEKTROSPINDEL 24.000 U/MIN MIT KÜHLEINHEIT Electro-Spindle 24000 rpm with liquid cooling unit	
Aduttore liq. attraverso il mandrino con pompa a 20 bar WERKZEUGKÜHLUNG DURCH DIE WERKZEUGSPINDEL MIT BAR DRUCK Liquid cooling through spindle with pump 20 bar	
Trasduttori lineari pressurizzati ris. 0.001 (X-Y-Z) Auflösung der Messsysteme 0.001 (X,Y,Z) Pressurized linear scales res. 0.001 (X-Y-Z)	
Presetting utensile Z mod. Blum nano WERKZEUGLÄNGENVERMESSUNG (Z-ACHSE) MODELL BLUM Tool length presetting (X axes) mod. Blum "Z-NANO"	
Convogliatore trucioli a coclea SPÄNEFÖRDERER / Screw chip conveyor	



4° asse girevole
in continuo
RUNDTISCH
ALS. 4. ACHSE
4th continuous
rotary table



Presca LAN
NETZWERKANSCHLUß
LAN network
connection



Evaquatore trucioli
SPÄNEFÖRDERER
Chips conveyor